

RESISTENCIA DE LOS MATERIALES A LOS FLUIDOS

Material	Latón	Inox.	NBR	EPDM	FKM	PTFE	
Acetileno	✗	✓	✗	✗	✓	✓	1
Acetona	✓	✓	✗	✗	✗	✓	
Aceite Hidráulico	✓	✓	✗	✗	✓	✓	3
Lubricantes	✓	✓	✗	✗	✓	✓	3
Mineral	✓	✓	✗	✗	✓	✓	3
Vegetal	✗	✓	✗	✗	✓	✓	
Ácido Acético	✗	✗	✗	✗	✗	✓	1,3
Fosfórico < 10%	✗	✓	✗	-	✓	✓	1,3
Nítrico < 50% 20°C	✗	✓	✗	✗	✓	✓	1,3
Sulfúrico < 90%	✗	✓	✗	✗	✗	✓	1,3
Agua < 80 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4
Caliente 100 °C	✓	✓	✗	✓	✗	✓	2,4
Desionizada	✗	✓	✗	✓	✓	✓	1
Destilada	✗	✓	✗	✓	✓	✓	1
de Mar	✗	✓	✓	✓	✓	✓	3
Oxygenada	✗	✓	✗	✗	✗	✓	1
para Calderas	✗	✓	✓	✓	✗	✓	1
Aire Lubricado	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
no Lubricado	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Caliente 120 °C	✓	✓	✗	✗	✓	✓	2
Alcohol Etílico	✓	✓	✗	✓	✓	✓	
Metílico	✓	✓	✗	✗	-	✓	
Isotrópico	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Argón	✓	✓	✗	✓	✓	✓	
Benceno	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Butano	✓	✓	✓	✗	✓	✓	
Cerveza	✗	✗	✓	✓	✗	✓	1
Cloro, Gas	✗		✗	✗	✓	✓	

Material	Latón	Inox.	NBR	EPDM	FKM	PTFE	
CO ₂ seco, Gas	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
CO ₂ seco, húmedo	✗	✓	✗	✗	✓	✓	1
Dióxido Carbono, Líq.	✗	✓	✗	✗	✗	✓	
Etilenglicol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Freón 12 (líquido)	✓	✓	✗	✗		-	3
Freón 22 (líquido)	✗	✗	✗	✗		-	1,3
Gas Natural	✓	✓	✓	✗	✓	✓	
Gas Oil	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Gasolina	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
GLP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hidróxido Sódico < 70%	✗	✓	✗	✓	✗	✓	3
Helio (Gas)	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Metano (Gas)	✓	✓	✓	✗	✓	✓	
Nitrógeno (Gas)	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Óxido de Etileno	✗	✓	✗	✗	✗	-	1
Oxígeno (Gas)	✓	✓	✗	✗	✓	✓	3
Percloroetileno	✓	✓	✗	✗	-	✓	
Productos Comestibles	✗	✓	✓	✓	✗	✓	1
Propano	✓	✓	✓	✗	✓	✓	
Sulfato Potásico	✗	✓	✓	✓	✓	✓	3
Tetracloruro de Carbono	✓	✓	✗	✗	✓	✓	
Tetracloruro Carb. húm	✗	✓	✗	✗	✓	✓	1
Tricloroetileno (Seco)	✓	✓	✗	✗	-	✓	
Tricloroetileno (Húmedo)	✗	✓	✗	✗	-	✓	1
Vapor de Agua 0-2 bar	✓	✓	✗	✓	✗	✓	2,3
Vapor de Agua 0-10 bar	✓	✓	✗	✗	✗	✓	2,3
Vapor Condensado	✓	✓	✗	✓	✗	✓	2
Vinagre	✗	✓	✗	✓	✗	✓	1,3

- ✓ - Recomendado
✗ - No recomendado

La información contenida en esta guía está basada en gases y líquidos a temperatura ambiente. Esta guía constituye solamente una recomendación general ya que intervienen otros muchos factores que pueden afectar al funcionamiento de la electroválvula, por lo que le recomendamos contacten con nuestro departamento técnico.

Notas:

- (1) En electroválvulas de corriente alterna se requiere un conector rectificador disponible en 24 y 220 Voltios.
- (2) Se requieren bobinas especiales para temperaturas elevadas, disponibles en 24 y 220 voltios.
- (3) Se requiere una construcción especial.
- (4) En el caso de aguas duras puede requerirse una limpieza periódica de la cal depositada en los componentes internos de la electroválvula.

Especificación de materiales

Nitrilo	NBR	0° C a + 80°C
Etileno- Propileno	EPDM	-10° C a + 100°C
Viton	FKM	0° C a + 100°C
Teflón	PTFE	-40° C a + 120°C (200°C)